

АННОТАЦИЯ

рабочей программы учебной дисциплины «Художественная обработка металла»

по направлению подготовки 54.03.02 Декоративно-прикладное искусство и народные промыслы, профиль – Общий профиль.

1. Целью изучения дисциплины приобретение студентами специальных знаний, умений и навыков по художественной обработке металла, развитие у них творческого и образного мышления.

2. Место дисциплины в структуре ОПОП бакалавриата.

Учебный курс «Художественная обработка металла» относится к базовой части профессионального цикла по направлению подготовки «54.03.02 Декоративно-прикладное искусство и народные промыслы», профиль – Общий профиль. Профиль курса обуславливает необходимость междисциплинарных связей с такими курсами как «Эмальерное искусство», «Проектирование в ДПИ», «Основы ювелирного искусства», «Технико-технологическая практика», «Преддипломная практика».

3. Планируемы результаты обучения по дисциплине (модулю).

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций обучающегося:

Код компетенций	Содержание компетенции в соответствии с ФГОС ВО/ ПООП/ ООП	Индикаторы достижения компетенций	Декомпозиция компетенций (результаты обучения) в соответствии с установленными индикаторами
ПК-3	Способен составлять технологические карты исполнения изделий	ПК.Б-3.1. Разбирается в свойствах художественных материалов, в техниках и технологиях работы ими. Умеет ставить перед собой творческие задачи ПК.Б-3.2. Работает с различными материалами (по видам ДПИ) ПК.Б-3.3. Грамотно оформляет и представляет работы по изобразительному и декоративно-прикладному искусству, составляет экспозицию	Знать: основы и способы составления технологических карт исполнения изделий Уметь: осуществлять мыслительную и практическую деятельность по созданию произведения на основе грамотного применения основных законов композиционного построения; уметь организовывать поэтапную работу над проектом (творческий поиск, эскизирование, выполнение проекта в материале) и грамотно его выполнять; на основе изучения теоретического материала и практической деятельности сформировать общие правила решения композиционных задач для различных видов художественного творчества. Владеть: навыками составления технологических карт исполнения изделий

4. Общая трудоемкость дисциплины 108 часов (3 зачетные единицы). Формы промежуточной аттестации: **зачет** (7 семестр).

5. Разработчик: Эсеккуев К.В., к.п.н, доцент.